

راهنمای نصب راهبند BAYT 980

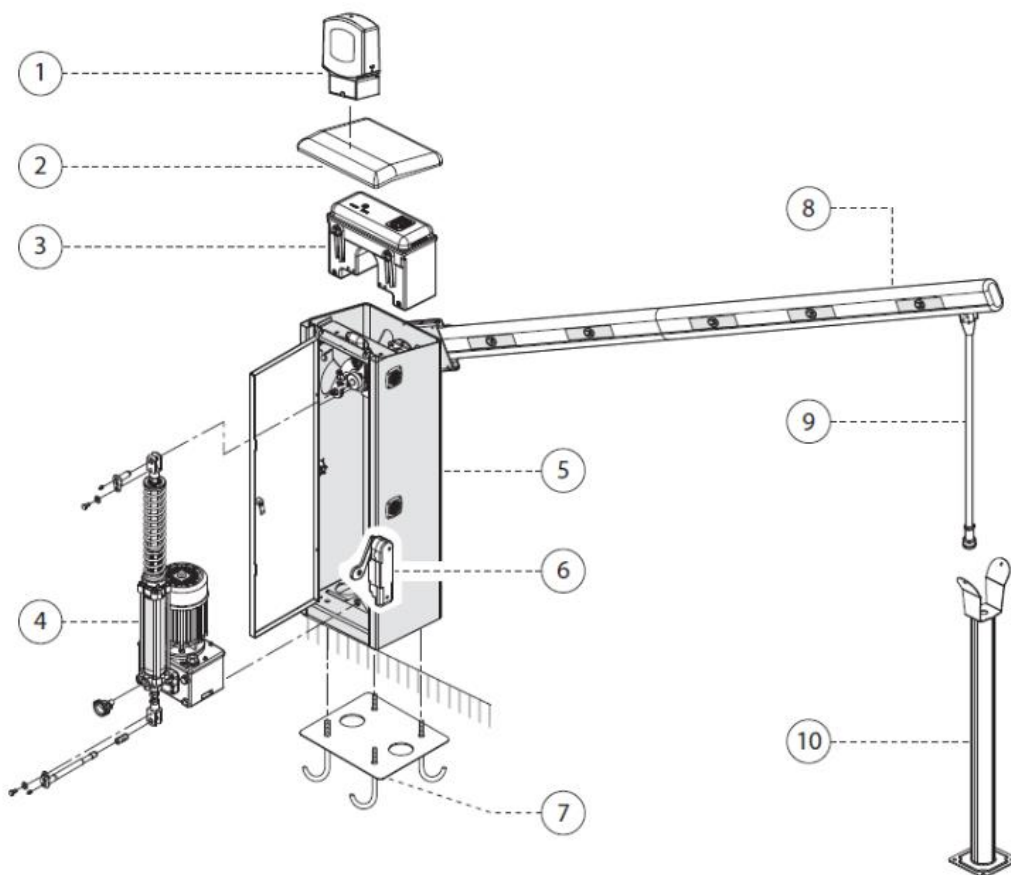


FAIDINI®

شرکت فادین یراق

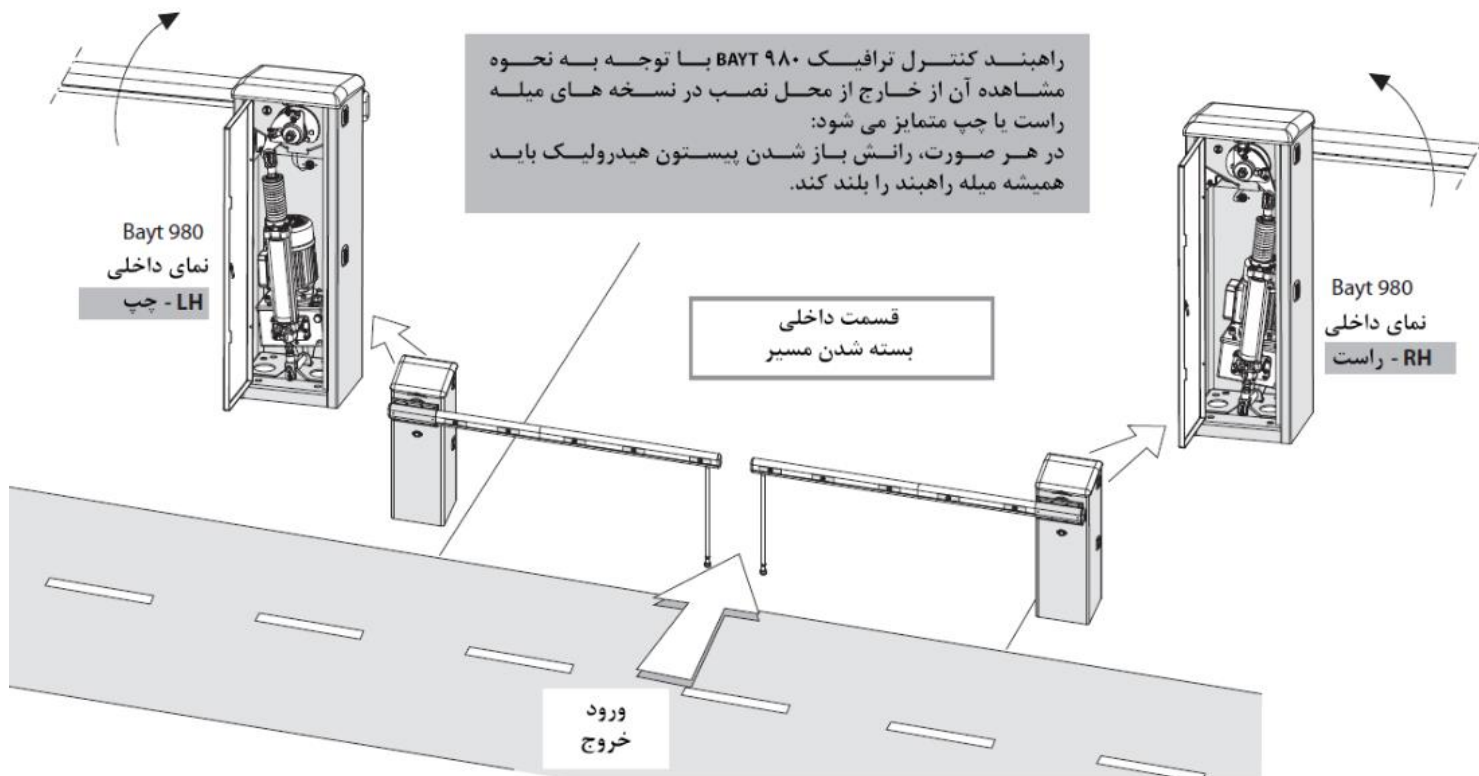
تلفن: ۰۲۱-۲۷۶۶۴۰۰۰

عناصر اصلی نصب راهبند میله ای هیدرولیکی Bayt 980



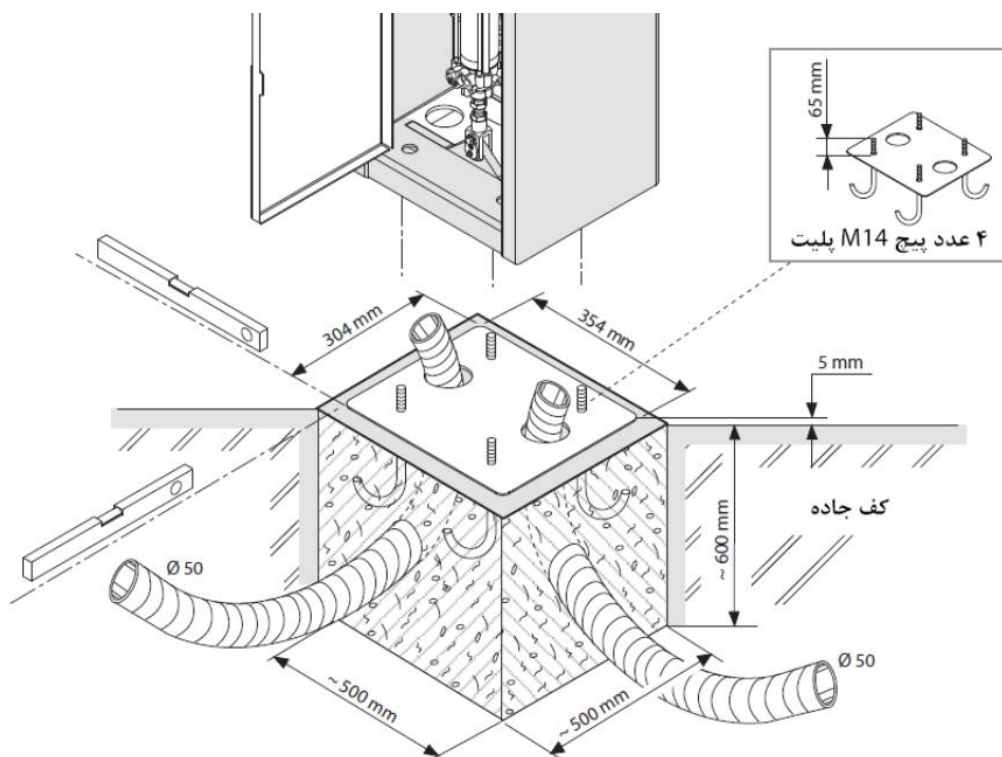
- (۱) فلاشر
- (۲) روکش کابین
- (۳) جعبه لوازم جانبی با مرکز کنترل
- (۴) مجموعه پیستون هیدرولیک و مخزن روغن
- (۵) کابین راهبند - نسخه دست راست
- (۶) سوئیچ درب کابین برای قطع برق عمومی
- (۷) صفحه پلیت
- (۸) میله R532 در آلومینیوم آنودایز، ساخته شده از دو ماژول: ۲،۱۰ متر + ۳،۲۰ متر
- (۹) پایه تاشو (اختیاری)
- (۱۰) پایه ثابت با نگه دارنده میله (اختیاری)

تشخیص راست و چپ بودن میله راهبند بایت ۹۸۰



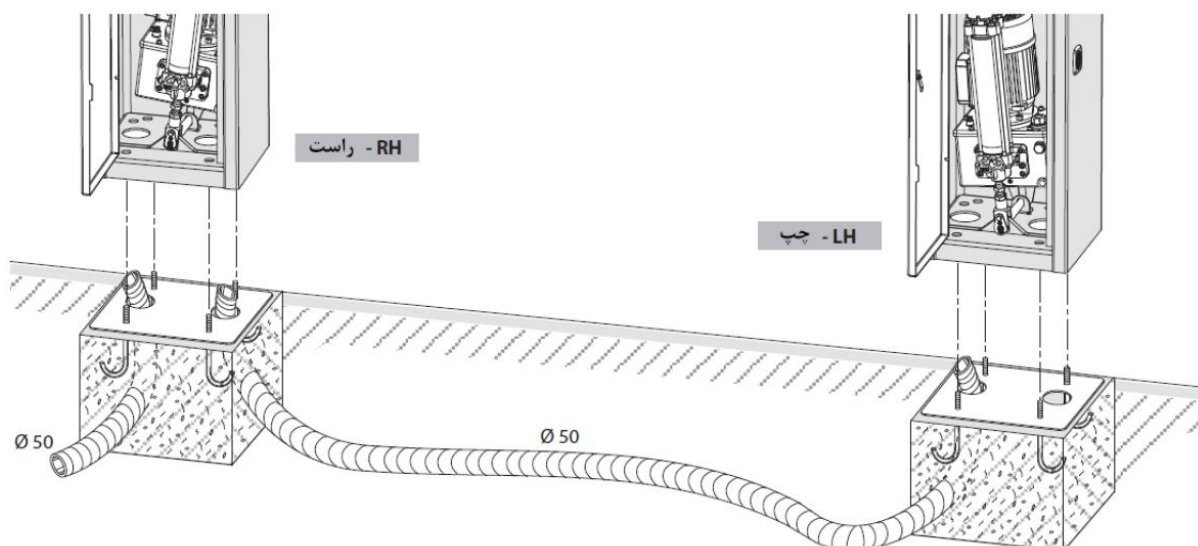
نصب صفحه پلیت در سطح زمین

اولین مرحله ای که باید انجام شود سیمان کردن صفحه پلیت به داخل زمین بر روی سطح همواری است که از طریق ریختن دال سیمانی به دست می آید، توجه داشته باشید که ضلع بلندتر مطابق با سمت درب کابین باشد. سپس لازم است یک یا دو لوله خرطومی با قطر ۵۰ میلی متر ترتیب داده شود که امکان عبور بعدی کابل های سرویس برق (تغذیه برق سیستم و لوازم جانبی فرمان و ایمنی) را فراهم می کند، همانطور که در تصویر زیر نشان داده شده است.



نصب صفحات پلیت برای ۲ راهبند

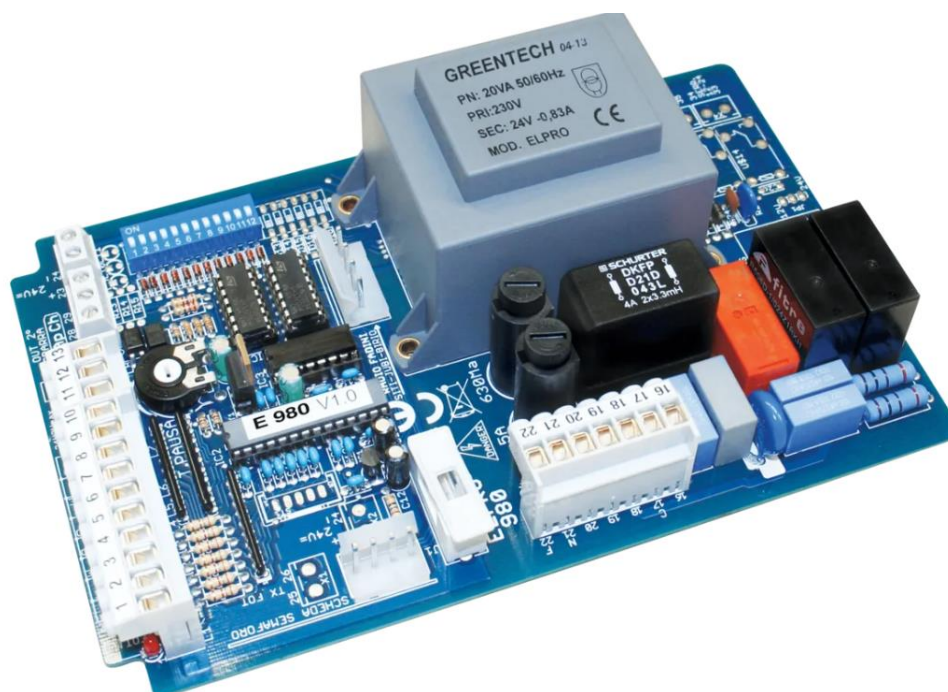
برای تاسیساتی که نیاز به دو راهبند Bayt 980 دارند، لازم است یک مجرای الکتریکی زیرزمینی بین دو کابین راهبند، برای اتصال فتوسل ها یا سایر لوازم جانبی و برای کابل کشی سرویس ترتیب داده شود.



فیکس کردن کابین

هنگامی که صفحه پلیت کاملاً روی زمین قرار گرفت (لازم است منتظر بمانید تا بتن سفت شود)، کابین Bayt 980 را می توان روی آن نصب کرد و سپس چهار مهره شش ضلعی M14 را می توان با واشر مربوطه خود محکم کرد (روی پیچ های بیرون زده از پایه کابین). همانطور که در تصویر زیر نشان داده شده است.





معرفی کلی مرکز کنترل ELPRO 980

الپرو ۹۸۰ یک برد کنترلی با ریزپردازنده برای راه اندازی راهبند الکترو هیدرولیک میله ای مدل bayt 980 است. منبع تغذیه: ۲۳۰ ولت - ۵۰ هرتز $\pm 10\%$ درصد تک فاز. اتصالات الکتریکی منبع تغذیه اصلی به خوبی از اتصالات ولتاژ پایین برای لوازم جانبی فرمان و ایمنی جدا شده است. الپرو 980 شامل یک فیوز ۵ آمپر برای محافظت از برد و موتور، یک ترانسفورماتور اولیه ۶۳۰ میلی آمپر و یک ترانسفورماتور ثانویه ۲ آمپر است.

نحوه عملکرد

پس از یک پالس باز، یک چرخه باز-توقف-بستن در حالت اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک آغاز می شود. گزینه های زیر را می توان انتخاب کرد: گام به گام با کنترل از راه دور، عدم معکوس کردن با ریموت کنترل در چرخه باز کردن، پیش چشمک زدن یا غیر چشمک زن، گزینه های روشن - خاموش لامپ چشمک زن در فاز توقف، کنترل مرده (حرکت با نگه داشتن دکمه ریموت) در هر دو چرخه باز/ بسته یا فقط در هنگام بسته شدن، LEDها برای ارائه تشخیص وضعیت ورودی های سیستم نصب می شوند. برد کنترل دارای یک ویژگی ایمنی ویژه است: برد به طور خودکار بررسی می کند، حتی اگر موتور متوقف شود، هیچ حرکتی از میله رخ نمی دهد، مگر اینکه لوازم جانبی ایمنی متصل به سیستم، مانند فتوسل، لبه های ایمنی یا لوپ دیتکتور، از هر مانعی پاک شوند.

در مواردی که برای کار همزمان به دو راهبند از نظر طول و سرعت یکسان نیاز است (با خطوط بسیار بزرگ)، می توان دو ELPRO 980 را تنها با استفاده از سه کابل به خروجی های ۲۹/۲۸/۲۷ و منبع تغذیه ۲۳۰ ولت وصل کرد. به این ترتیب، یک راهبند تبدیل به فرمان دهنده (Master) می شود (که همه لوازم جانبی و ایمنی باید به آن متصل شود) و راهبند فرمان گیرنده (slave) را کنترل می کند.

در صورت شکست:

- بررسی کنید که منبع تغذیه برد الکترونیکی ۲۳۰ ولت $\pm 10\%$ ۵۰ هرتز باشد.
- بررسی کنید که منبع تغذیه موتور الکتریکی ۲۳۰ ولت $\pm 10\%$ ۵۰ هرتز باشد
- برای فواصل بیش از ۵۰ متر مقطع سیم ها را افزایش دهید.
- فیوزها را چک کنید.
- تمام ارتباطات بسته شده را بررسی کنید.
- بررسی کنید که افت برق بین برد و موتور الکتریکی رخ ندهد.

دیپ سوئیچ ها:



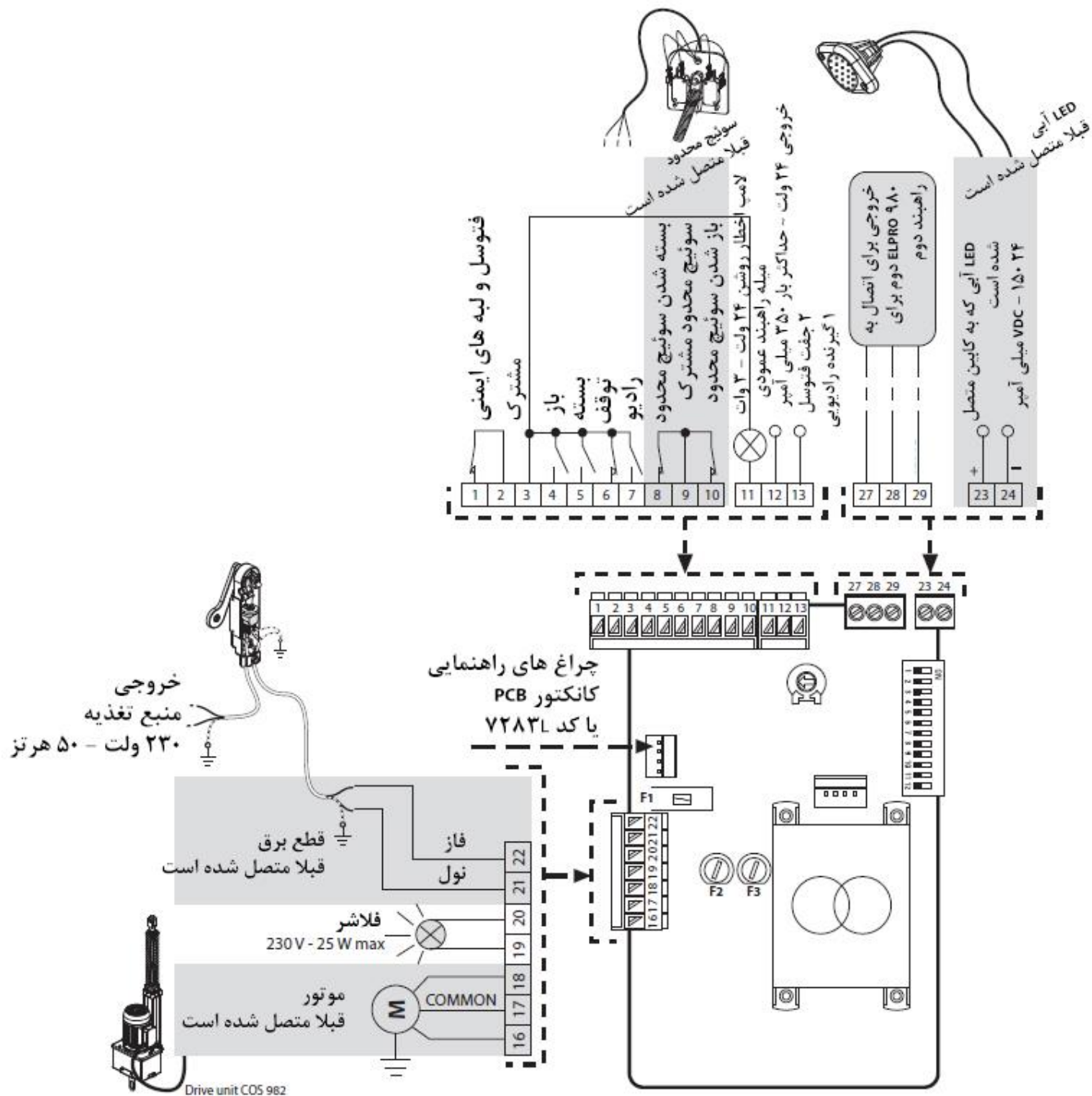
- (۱) در وضعیت ON = فتوسل ها باز شدن راهبند را متوقف می کنند
- (۲) در وضعیت ON = رادیو. بدون معکوس (بدون توقف) در باز کردن
- (۳) در وضعیت ON = بسته شدن خودکار
- (۴) در وضعیت ON = پیش چشمک زدن در سرویس
- (۵) در وضعیت ON = رادیو. گام به گام با توقف در بین
- (۶) در وضعیت ON = کنترل مرد مرده (حرکت کردن با نگه داشتن دکمه ریموت) (دیپ سوئیچ ۴ = OFF
دیپ سوئیچ ۳ = OFF)
- (۷) در وضعیت ON = کنترل مرد مرده فقط در چرخه بسته شدن
- (۸) در وضعیت ON = چراغ چشمک زن در چرخه توقف خاموش است

- ۹) در وضعیت ON = در هنگام باز شدن / توقف میله پس از عبور از فتوسل ها پایین می آید
- ۱۰) در وضعیت ON = باز و بسته شدن کلیه عملیات پس از بررسی وضعیت دستگاه های ایمنی برای ارزیابی فاصله از موانع و عملکرد
- ۱۱) در وضعیت OFF = خالی
- ۱۲) در وضعیت ON = فعال سازی برد دوم (حالت فرمان گیرنده)

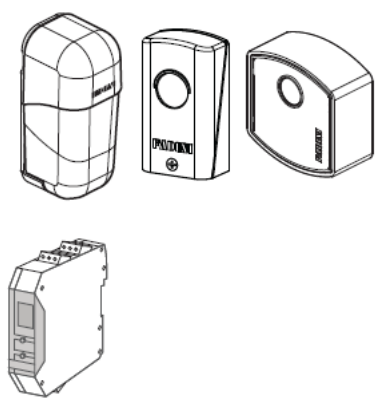
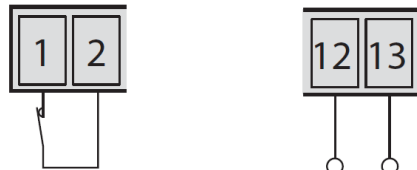
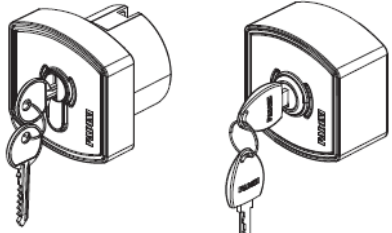
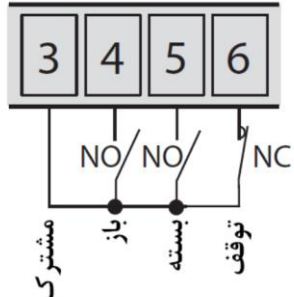
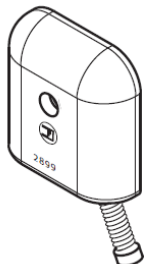
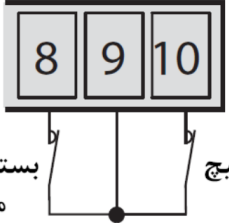
تشخیص LED ها

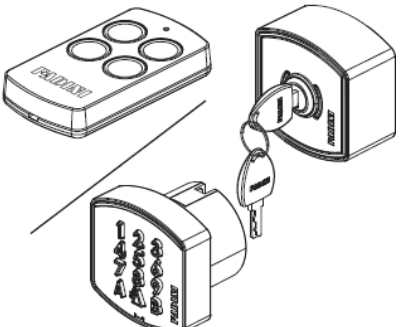
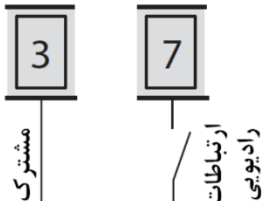
- L1 = فتوسل، در صورت وجود مانع خاموش می شود
- L2 = باز، با پالس برای باز شدن روشن می شود
- L3 = بسته، با پالس برای بسته شدن روشن می شود
- L4 = توقف، با پالس برای توقف، خاموش می شود
- L5 = رادیو، هر زمان که فرستنده (ریموت) پالس شود روشن می شود
- L6 = بسته شدن سوئیچ محدود، خاموش با درب در موقعیت بسته
- L7 = باز شدن سوئیچ محدود، خاموش با درب در موقعیت باز
- L8 = منبع تغذیه ۲۳۰ ولت - ۵۰ هرتز روشن

اتصالات الکتریکی ELPRO 980

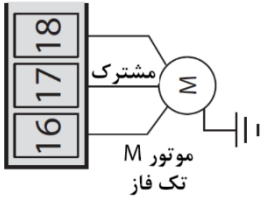

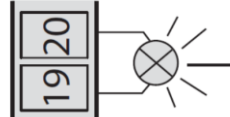


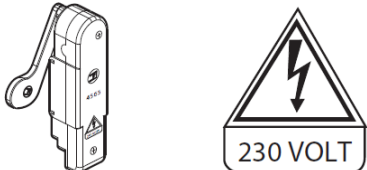
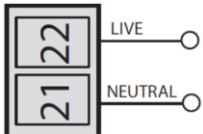
اتصالات الکتریکی ولتاژ پایین

لوازم جانبی	اتصالات الکتریکی	تنظیمات دیپ سوئیچ و عملکرد LEDها
<p>فتوسل یا حلقه های مغناطیسی</p> 	<p>اتصالات الکتریکی</p>  <p>خروجی ۲۴ ولت (حداکثر بار ۳۵۰ میلی آمپر: فتوسل شماره ۲ گیرنده رادیویی شماره ۱)</p> <p>اتصال برای فتوسل یا حلقه های مغناطیسی</p>	<p>دیپ سوئیچ شماره ۱:</p> <p>ON: فتوسل ها یا حلقه، میله را هنگام باز شدن متوقف می کنند بسته شدن معکوس بعد از برداشتن مانع</p> <p>OFF: فتوسل ها یا حلقه، میله را هنگام باز شدن متوقف نمی کنند بسته شدن معکوس در صورت وجود مانع</p> <p>دیپ سوئیچ شماره ۹:</p> <p>ON: در حالت توقف، حالت اتوماتیک (DIP-SWITCH ۳ = ON) میله با عبور از فتوسل ها یا حلقه پایین می آید</p> <p>OFF: میله در عبور از فتوسل ها پایین نمی آید</p>
<p>کیسوئیچ</p> 		
<p>سوئیچ محدود</p> 		


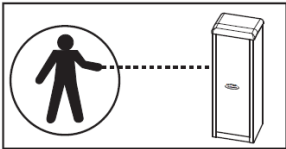
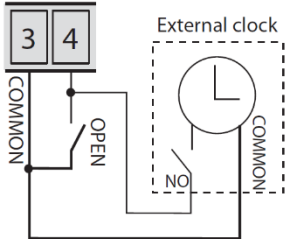
<p>ارتباطات رادیویی</p> 	<p>- باز کردن/بستن (استاندارد) - هر پالس جدید جهت را معکوس می کند - گام به گام</p> 	<p>دیپ سوئیچ شماره ۲:</p> <p>بدون معکوس در باز کردن ON: <input type="checkbox"/> ON: هر پالسی جهت حرکت را معکوس می کند OFF: <input type="checkbox"/> OFF: 2</p> <p>دیپ سوئیچ شماره ۵:</p> <p>گام به گام، توقف در بین ON: <input type="checkbox"/> ON: عملکرد عادی و استاندارد OFF: <input type="checkbox"/> OFF: 5</p>
--	--	--

اتصالات الکتریکی پاور

لوازم جانبی	اتصالات الکتریکی	تنظیمات دیپ سوئیچ و عملکرد LEDها
<p>موتور</p>	<p>زمان کارکرد موتور:</p> <p>تایمر موتور نصب نشده است، زمان اجرا از طریق سوئیچ های محدود کنترل می شود و در کارخانه حداکثر ۲۵ ثانیه از پیش تنظیم شده است. (حداکثر زمان مورد نیاز بایت ۹۸۰ با میل ۸ متر ۱۹ ثانیه است)</p> 	<p>دیپ سوئیچ شماره ۴:</p> <p>پیش چشمک زدن ON: <input type="checkbox"/> ON: بدون پیش چشمک زدن OFF: <input type="checkbox"/> OFF: 4</p> <p>دیپ سوئیچ شماره ۸:</p> <p>خاموش شدن لامپ در زمان توقف، ON: <input type="checkbox"/> ON: حالت خودکار OFF: <input type="checkbox"/> OFF: 8 لامپ در حالت توقف خودکار چشمک می زند</p>
<p>چراغ فلاشر</p> 	<p>چراغ فلاشر 230 V - 25 W max</p> 	<p>دیپ سوئیچ شماره ۴:</p> <p>پیش چشمک زدن ON: <input type="checkbox"/> ON: بدون پیش چشمک زدن OFF: <input type="checkbox"/> OFF: 4</p> <p>دیپ سوئیچ شماره ۸:</p> <p>خاموش شدن لامپ در زمان توقف، ON: <input type="checkbox"/> ON: حالت خودکار OFF: <input type="checkbox"/> OFF: 8 لامپ در حالت توقف خودکار چشمک می زند</p>

<p>منبع تغذیه</p> 	<p>برد پس از اتصال کلید قطع به برق ۲۳۰ ولت - ۵۰ هرتز، با برق تامین می شود</p>  <p>منبع تغذیه برد ۲۳۰ ولت ± ۱۰٪ ۵۰ هرتز تک فاز</p>	
---	--	--

دستورالعمل ها

توضیحات	تنظیمات دیپ سوئیچ و عملکرد LEDها
<p>اتوماتیک / نیمه اتوماتیک</p> <p>اتوماتیک: هنگام پالس برای باز کردن، میله بالا می رود و تا وقتی که زمان تنظیم شده در تریمر T2 به پایان می رسد، در حالت توقف باز می ماند، سپس به طور خودکار پایین می آید.</p> <p>نیمه اتوماتیک: با پالس برای باز شدن، میله بالا می رود. یک پالس دیگر برای پایین آمدن میله لازم است.</p>	<p>دیپ سوئیچ شماره ۳:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><input type="checkbox"/> ON: بسته شدن خودکار</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> OFF: 3 بسته نشدن خودکار، حالت نیمه اتوماتیک</p> </div> <p> زمان توقف (ماندگاری) از ۰ تا ۱۸۰ ثانیه</p>
<p>کنترل مرد مرده (نگه داشتن کلید ریموت):</p> <p>عملیات باز و بسته کردن با "روشن نگه داشتن کلید" به دست می آید (بدون نیاز به خود نگه داشتن رله) بنابراین برای باز یا بسته شدن راهبند تا زمانی که دکمه یا کلید رها شود نیاز به حضور فیزیکی است.</p> 	<p>دیپ سوئیچ شماره ۶:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><input type="checkbox"/> ON: کنترل مرد مرده</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> OFF: 6 حالت عادی (استاندارد)</p> </div>
<p>ساعت زمان خارجی (اختیاری):</p> <p>ساعت زمان: Elpro 980 اجازه می دهد تا یک ساعت زمانی استاندارد به آن متصل شود.</p> <p>اتصالات: به صورت موازی ارتباط NO ساعت را به ترمینال شماره ۴ OPEN و</p> 	<p>دیپ سوئیچ شماره ۳:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><input type="checkbox"/> ON: بسته شدن خودکار</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> OFF: 3 بسته نشدن خودکار، حالت نیمه اتوماتیک</p> </div>

<p>شماره ۳ COMMON متصل کنید و با تنظیم دیپ سوئیچ ۳ روی ON برد را روی حالت خودکار قرار دهید.</p> <p>نحوه کار: ساعت را روی زمان باز کردن مورد نیاز تنظیم کنید.</p> <p>در زمان از پیش تنظیم شده، راهبند به طور خودکار باز می شود و باز نگه داشته می شود (لامپ خاموش می شود و چراغ LED برای مدت کوتاهی دو بار چشمک می زند و مکث طولانی تری به دنبال دارد). هر گونه پالس بیشتر (حتی با ریموت کنترل) تا زمانی که زمان از پیش تعیین شده توسط ساعت به پایان نرسد توسط سیستم پذیرفته نمی شود. پس از انقضا، و پس از زمان ماندن از پیش تعیین شده، راهبند به طور خودکار بسته می شود.</p>	
---	--

اتصالات الکتریکی برای ۲ BAYT 980 به PCB ELPRO 980

مهم: قبل از تکمیل تمام اتصالات الکتریکی در صورت لزوم، Elpro 980 راهبند اصلی (Master) را شناسایی کنید که به Elpro 980 در راهبند فرمان گیرنده (Slave) فرمان می دهد.

در مورد راهبند همزمان پیشنهاد می شود که با طول و سرعت بوم یکسان تنظیم شوند، در غیر این صورت راهبند اصلی باید با طول بوم بلندتر یا با کمترین سرعت باشد.



Elpro 980 master: تمام اتصالات لازم برای عملکرد Bayt 980 را انجام دهید. هرگونه لوازم جانبی فرمان، PCB رادیویی و غیره باید منحصراً به Elpro 980 Master متصل شود.

Elpro 980 Slave: PCB را روشن کنید، از اتصالات NC (استاپ، فتوسل و سوئیچ های ایمنی) گذر کنید و در نهایت موتور و سوئیچ های محدود Bayt 980 Slave را وصل کنید. دیپ سوئیچ ۱۲ را ON قرار دهید. ترمینال های ۲۷، ۲۸، ۲۹ Elpro 980 master را به ترمینال های ۳، ۴، ۵ Elpro 980 Slave متصل کنید.

مهم: اتصالات بین دو PCB اصلی و Slave Elpro 980 را انجام دهید.

